

1.2343 ESR

Normas

EuroNorma EN	AISI	DIN	W.Nr
X37 CrMoV 5-1	H11	X 38 CrMoV5-1	1.2343

Perfis disponíveis



Barra
=< 400 mm

Estado do fornecimento: Recozido

Propriedades Mecânicas

Dureza máx.
HB

235

Composição Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33-0,41	0,80-1,20	0,25 – 0,50	≤ 0,030	≤ 0,020	4,80 – 5,50	1,10 – 1,50	0,30 – 0,50

**Valores de referência

Aplicação: Fieiras para extrusão de alumínio. Moldes para Injeção de Plástico de Elevada Dimensão. Moldes para Injeção de Plástico com exigência de Polimento e Textura.

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco:

✉ comercial@universalafir.pt

🌐 www.universalafir.pt

Data de Atualização: 03/02/2025

1.2343 ESR

Tratamentos Térmicos

	Temperatura	Meios de Arrefecimento	Dureza
Recozimento de Amaciamento	850 °C	Forno	235 HB
Têmpera	990 - 1050 °C	Óleo e Azoto	52 - 56 HRC
Redução de Tensões	550 - 650 °C	Azoto	-
Revenido Usual	550 - 600 °C	Azoto	42 - 52 HRC

**Valores de referência

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco:

✉ comercial@universalafir.pt

🌐 www.universalafir.pt

Data de Atualização: 03/02/2025