

# 2738 MP HH

## Normas

EuroNorma EN	AISI	DIN	Werk. N°
40 CrMnNiMo 8-6-4	(P20)	(40 CrMnNiMo 8-6-4)	~ 1.2738

## Perfis disponíveis



Barra

250 a 960 mm  
EN 10058

**Estado do fornecimento:** Tratado 320-360 HB

## Composição Química (%)

C	Si	Mn	Ni	P	S	Cr	Mo
0,22 – 0,45	0,10 – 0,60	0,60 – 1,60	≤ 1,20	≤ 0,030	≤ 0,030	1,20 – 2,10	0,15 – 0,70

**Aplicação:** Moldes de injeção de plástico de qualquer dimensão e necessidade de maiores séries de produção, moldes de injeção de plásticos reforçados com pequenas cargas, moldes de compressão, moldes protótipo de fundição injetada e feira de extrusão de plástico.

# 2738 MP HH

## Propriedades Adicionais

Densidade: 7,80 Kg/dm<sup>3</sup>

Coeficiente de Dilatação Térmica, 10<sup>-6</sup>m/mK:

20 a 400 °C | 20 a 500 °C | 20 a 400 °C | 20 a 300 °C | 20 a 200 °C | 20 a 100 °C

14,6

—

13,8

—

12,9

—

Condutibilidade Térmica, W/mK:

700 °C

350 °C

20 °C

32,0

33,5

34,5

Módulo de Elasticidade, GPa:

600 °C | 500 °C | 400 °C | 300 °C | 200 °C | 100 °C | 20 °C | 0 °C | -100 °C

—

—

—

—

—

—

205

—

32

## Tratamentos Térmicos

	Temperatura	Meios de Arrefecimento	Dureza
Recozimento de Amaciamento	710 -740 °C	Forno	235 HB
Forjamento	850 -1050 °C	Ar	—
Têmpera	840 - 870 °C	Óleo	51 HRC
Redução de Tensões	550 °C	Azoto	≈340 HB
Revenido Usual	200-650 °C	Azoto	28 - 50 HRC

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco.

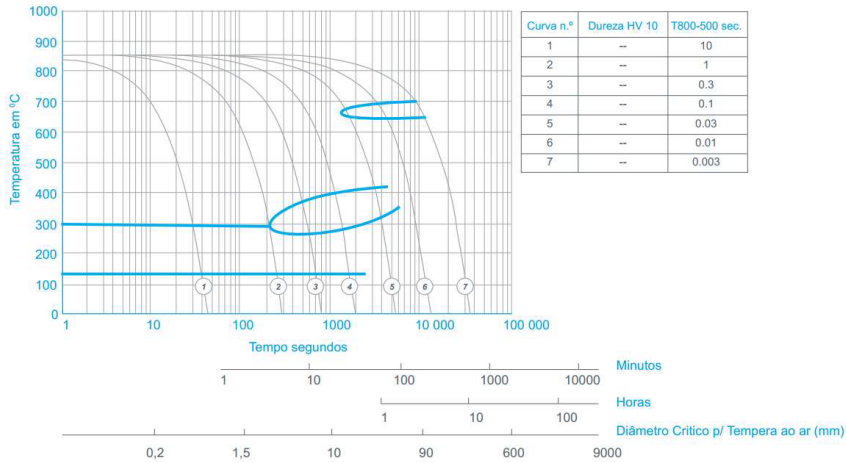
✉ porto@universalafir.pt

🌐 www.universalafir.pt

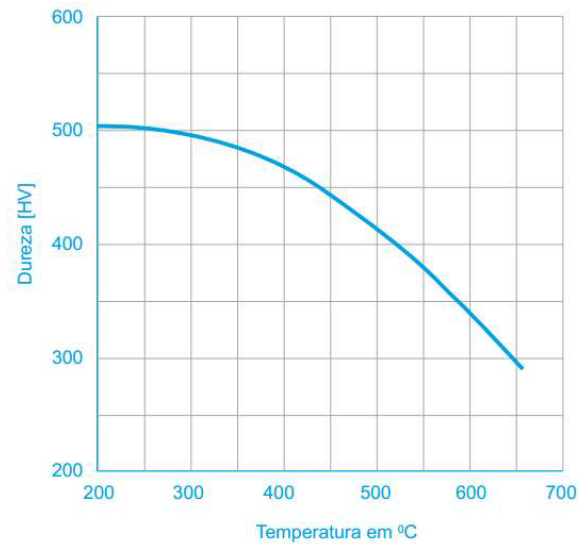
Data de Atualização: 31/08/2022

# 2738 MP HH

## Diagrama TAC



## Curva Revenido



Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco.

✉ [porto@universalafir.pt](mailto:porto@universalafir.pt)

🌐 [www.universalafir.pt](http://www.universalafir.pt)

Data de Atualização: 31/08/2022