

2738 MP

Normas

EuroNorma EN	AISI	DIN	Werk. N°
40 CrMnNiMo 8-6-4	(P20)	(40 CrMnNiMo 8-6-4)	~1.2738

Perfis disponíveis



Bloco

250 a 1100 mm
EN 10058

Estado do fornecimento: Tratado 290-340 HB

Composição Química (%)

C	Si	Mn	Ni	P	S	Cr	Mo
0,22 – 0,45	0,05 – 0,60	0,60 – 1,60	≤ 1,15	≤ 0,030	≤ 0,030	1,20 – 2,10	0,15 – 0,65

Aplicação: Moldes de injeção de plástico de qualquer dimensão, moldes de compressão, moldes protótipo de fundição injetada e feiras de extrusão de plástico.

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco:

✉ porto@universalafir.pt

🌐 www.universalafir.pt

Data de Atualização: 08/09/2022

2738 MP

Propriedades Adicionais

Densidade: 7,85 Kg/dm³

Coeficiente de Dilatação Térmica, 10⁻⁶m/mK:

20 a 600 °C | 20 a 500 °C | 20 a 400 °C | 20 a 300 °C | 20 a 200 °C | 20 a 100 °C

14,6

—

14,7

13,7

—

12,3

Condutibilidade Térmica, W/mK:

700 °C

350 °C

20 °C

—

—

38

Módulo de Elasticidade, GPa:

600 °C | 500 °C | 400 °C | 300 °C | 200 °C | 100 °C | 20 °C | 0 °C | -100 °C

—

—

—

—

—

—

205

—

—

Tratamentos Térmicos

	Temperatura	Meios de Arrefecimento	Dureza
Recozimento de Amaciamento	710 -740 °C	Forno	235 HB
Forjamento	850 -1050 °C	Ar	—
Têmpera	840 - 870 °C	Óleo	51 HRC
Redução de Tensões	550 °C	Azoto	≈310 HB
Revenido Usual	200-650 °C	Azoto	28 - 50 HRC

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco.

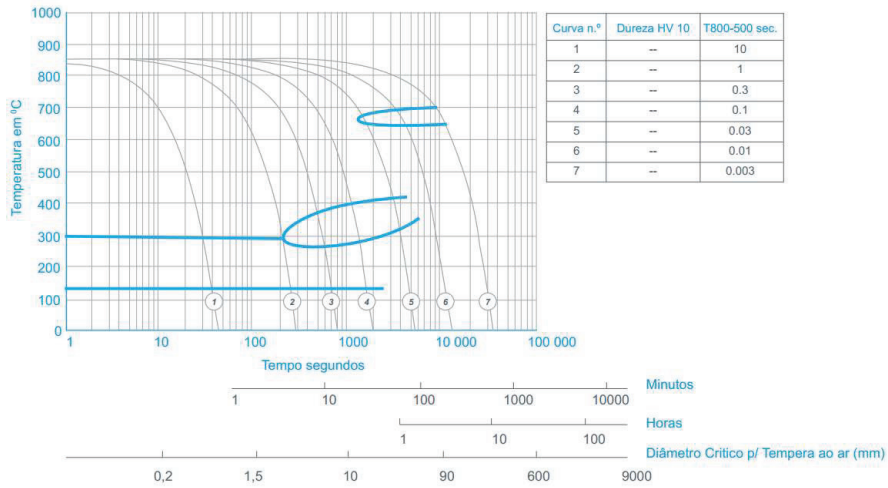
✉ porto@universalafir.pt

🌐 www.universalafir.pt

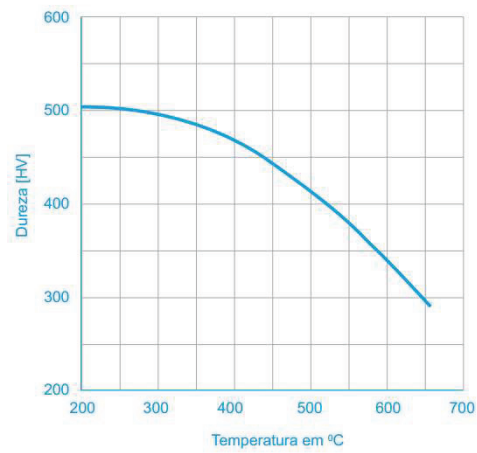
Data de Atualização: 08/09/2022

2738 MP

Diagrama TAC



Curva Revenido



Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco.

✉ porto@universalafir.pt

🌐 www.universalafir.pt

Data de Atualização: 08/09/2022