

Haste Cromada

Normas

EuroNorma EN	AISI	DIN	Fornecimento	Werk. Nº
C 45 E	1045	Ck 45	EN 10277-2	1.1191

Perfis disponíveis



Redondo

14 a 120 mm
EN 10060

Estado do fornecimento: Cromado Duro ≥ 20 microns (ISO f7)

Propriedades Mecânicas

\varnothing mm	Espessura (t) mm	Rm Mpa	Rp0,2 Mpa	A% LO=5do
≤ 16	≤ 16	> 620	> 340	> 14
≤ 100	≤ 100	> 580	> 305	> 16
≤ 250	≤ 250	> 560	> 275	> 16

Composição Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr + Mo + Ni
0,42-0,50	$< 0,40$	0,50-0,80	$\leq 0,035$	$\leq 0,035$	$\leq 0,63$

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco:

✉ porto@universalafir.pt

🌐 www.universalafir.pt

Data de Atualização: 27/01/2023

Haste Cromada

Aplicação: Hastes de amortecimento, macacos hidráulicos e pneumáticos, cavilhas para casquilhos de bronze e resinas sintéticas, veios hidráulicos.

Propriedades Adicionais

Densidade: 7,84 Kg/dm³

Coeficiente de Dilatação Térmica, 10⁻⁶m/mK:

20 a 600 °C	20 a 500 °C	20 a 400 °C	20 a 300 °C	20 a 200 °C	20 a 100 °C
14,7	14,2	13,7	13,1	12,3	11,6

Condutibilidade Térmica, W/mK:

400 °C	200 °C	20 °C
—	—	15,1

Módulo de Elasticidade, GPa:

600 °C	500 °C	400 °C	300 °C	200 °C	100 °C	20 °C	0 °C	-100 °C
—	—	—	—	—	—	200	—	—

Tratamentos Térmicos

	Temperatura	Meios de Arrefecimento	Dureza
Recozimento de Amaciamento	650 - 700 °C	Forno	—
Têmpera	820 - 860 °C	Óleo e Ar	—
Normalização	840 - 880 °C	—	—
Revenido Usual	550 - 660 °C	Ar	—

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco.

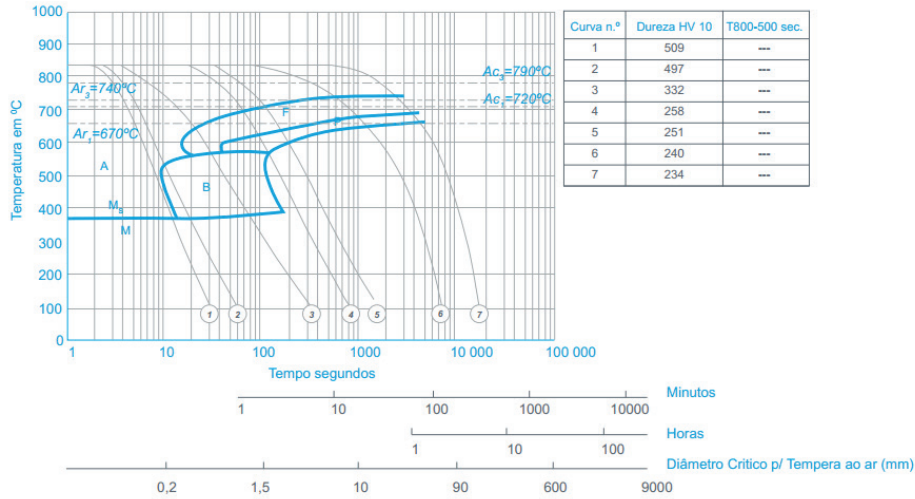
✉ porto@universalafir.pt

🌐 www.universalafir.pt

Data de Atualização: 27/01/2023

Haste Cromada

Diagrama TAC



Curva Revenido

