

# K353



## Perfis disponíveis



Redondo



Barra



Bloco

## Estado do fornecimento: Recozido

## Composição Química (%)

Valores médios

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Al
0.82	0.70	0.40	8.00	1.60	0.60	+

**Aplicação:** Lâmina para máquina (para fabricantes). Conformação a quente. Conformação a frio. Sistemas de canais quentes. Corte fino, Estampagem.

## Tratamentos Térmicos

### Recozimento

Temperatura 800 a 850°C Arrefecimento lento e controlado no forno a uma velocidade de 10 a 20 °C/hora até cerca de 600°C, arrefecimento posterior ao ar.

### Alívio de Tensões

Temperatura 650°C Após o aquecimento, manter em atmosfera neutra durante 1 a 2 horas. Arrefecimento lento no forno; Destina-se a alívio de tensões provocadas por maquinagem extensiva ou em formatos complexos.

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco:

✉ [porto@universalafir.pt](mailto:porto@universalafir.pt)

🌐 [www.universalafir.pt](http://www.universalafir.pt)

Data de Atualização: 02/11/2023

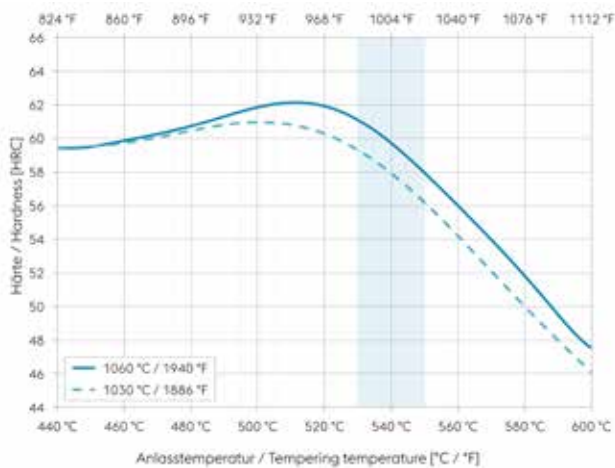
# K353

## Têmpera e Revenidos

Temperatura  
1,030 a  
1,060°C

Óleo, banho de sal, vácuo Após o aquecimento, manter durante 15 a 30 minutos. Após a têmpera, aplicar revenido até à dureza de trabalho pretendida, ver gráfico de Curva Revenido.

## Curva Revenido



## Propriedades Físicas

Temperatura (°C)	20
Densidade (kg/dm <sup>3</sup> )	7.7
Condutibilidade Térmica (W/(m.K))	21.9
Calor específico (J/(kg.K))	0.47
Resistência eléctrica espec. (Ohm.mm <sup>2</sup> /m)	-
Módulo de elasticidade (10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup> )	212

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco:

✉ [porto@universalafir.pt](mailto:porto@universalafir.pt)

🌐 [www.universalafir.pt](http://www.universalafir.pt)

Data de Atualização: 02/11/2023