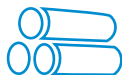


# K490 Microclean



## Perfis disponíveis



Redondo



Bloco

## Estado do fornecimento: Recozido

## Composição Química (%)

Valores médios

C	Cr	Mo	V	W	Nb
1.40	6.40	1.50	3.70	3.50	+

**Aplicação:** Lâmina para máquina (para fabricantes). Cunhagem de moedas. Plásticos reforçados com fibra de vidro. Corte fino/Estampagem. Rolamento. Peças de substituição. Componentes para a indústria da reciclagem. Compactação de pó. Conformação a frio. Matrizes de punção de comprimidos.

## Tratamentos Térmicos

### Alívio de Tensões

Temperatura 650 a 700°C

Após o aquecimento, mergulhar durante 1 a 2 horas numa atmosfera neutra. Arrefecer lentamente no forno.

### Têmpera e Revenidos

Temperatura 1030 a 1080°C

Óleo, N<sub>2</sub> Em seguida, igualização da temperatura: 20 - 30 minutos para uma temperatura de têmpera de 1030 - 1080 °C. Após a têmpera, aplicar revenido até à dureza de trabalho desejada, ver gráfico de Curva Revenido.

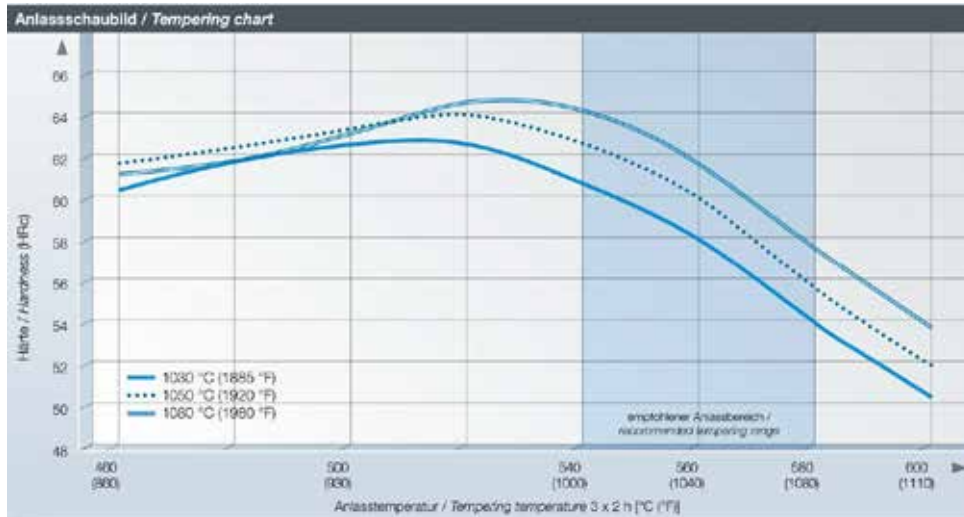
Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco:

[✉ porto@universalafir.pt](mailto:porto@universalafir.pt)[🌐 www.universalafir.pt](http://www.universalafir.pt)

Data de Atualização: 03/11/2023

# K490 Microclean

## Curva Revenido



## Propriedades Físicas

Temperatura (°C)	20
Densidade (kg/dm <sup>3</sup> )	7.79
Condutibilidade Térmica (W/(m.K))	19.6
Calor específico (J/(kg.K))	450
Resistência eléctrica espec. (Ohm.mm <sup>2</sup> /m)	0.55
Módulo de elasticidade (10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup> )	223

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco:

✉ [porto@universalafir.pt](mailto:porto@universalafir.pt)

🌐 [www.universalafir.pt](http://www.universalafir.pt)

Data de Atualização: 03/11/2023