

K605



Normas

SEL	EN
~1.2721	~50NiCr13

Perfis disponíveis



Redondo



Barra



Quadrado

Estado do fornecimento: Recozido

Composição Química (%)

Valores médios

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.55	0.30	0.40	1.00	0.25	3.00

Aplicação: Lâmina para máquina (para fabricantes). Corte fino, Estampagem. Componentes para a indústria da reciclagem. Peças standard (moldes, placas, pinos, punções). Cunhagem de moedas. Componentes para Engenharia Mecânica.

Tratamentos Térmicos

Recozimento

Temperatura	610 a 650°C	Arrefecimento lento e controlado no forno a uma taxa de 10 a 20°C/hora até cerca de 600°C, arrefecimento posterior ao ar.
-------------	-------------	---

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco:

✉ porto@universalafir.pt

🌐 www.universalafir.pt

Data de Atualização: 03/11/2023

K605

Alívio de Tensões

Temperatura 650°C

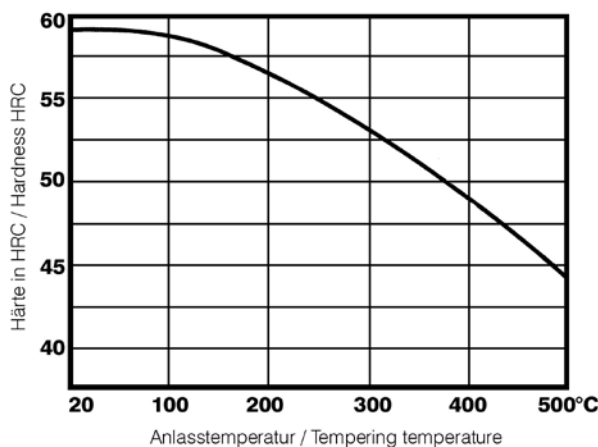
Arrefecimento lento no forno. Destina-se a aliviar tensões criadas por maquinagem extensiva, ou em formas complexas. Após o aquecimento, manter em atmosfera neutra durante 1 a 2 horas.

Têmpera e Revenidos

Temperatura 840 a 870°C

Ar, óleo Tempo de espera após a equalização da temperatura: 15 a 30 minutos. Após a têmpera, aplicar revenido até à dureza de trabalho pretendida, ver gráfico de Curva Revenido.

Curva Revenido



Revenido

Temperatura da Têmpera

—— 850°C

Tamanho da amostra: Quadrado 20 mm

Propriedades Físicas

Temperatura (°C)	20
Densidade (kg/dm ³)	7.85
Condutibilidade Térmica (W/(m.K))	28
Calor específico (J/(kg.K))	460
Resistência eléctrica espec. (Ohm.mm ² /m)	0.3
Módulo de elasticidade (10 ³ N/mm ²)	210

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco:

✉ porto@universalafir.pt

🌐 www.universalafir.pt

Data de Atualização: 03/11/2023