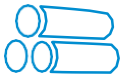


18CrMo4

Normas

EuroNorma EN	DIN	Werk.Nº
18CrMo4	18CrMo4	1.7243

Perfis disponíveis



Redondo

17-33 mm

EN 10278

h9/h10

Estado de fornecimento: Estirado Recozido ≤ 260 HB

Propriedades Mecânicas

\varnothing mm	Dureza HB
≤ 16	260
≤ 40	255
≤ 63	250

Composição Química (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu
0,15 - 0,21	$\leq 0,040$	0,60 - 0,90	$\leq 0,025$	$\leq 0,035$	0,90 - 1,20	0,15 - 0,25	$\leq 0,040$

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco:

 comercial@universalafir.pt

 www.universalafir.pt

Data de atualização: 02/03/2026

18CrMo4

Aplicação: Órgãos de máquinas, engrenagens, casquilhos, rótulas de direção, excêntricos, árvores de torno, cambotas, cavilhas, parafusos.

Propriedades Adicionais

Densidade: 7,85 Kg/dm³

Coeficiente de Dilatação Térmica, 10⁻⁶m/mK:

20 a 600 °C	20 a 500 °C	20 a 400 °C	20 a 300 °C	20 a 200 °C	20 a 100 °C
---	13,9	13,5	12,9	12,1	11,1

Condutibilidade Térmica, W/mK:

700 °C	350 °C	20 °C
---	---	38

Módulo de Elasticidade, GPa:

600 °C	500 °C	400 °C	300 °C	200 °C	100 °C	20 °C	0 °C	-100 °C
---	---	---	---	---	---	210	---	---

Tratamentos Térmicos

Recozimento de Amaciamento
Cementação

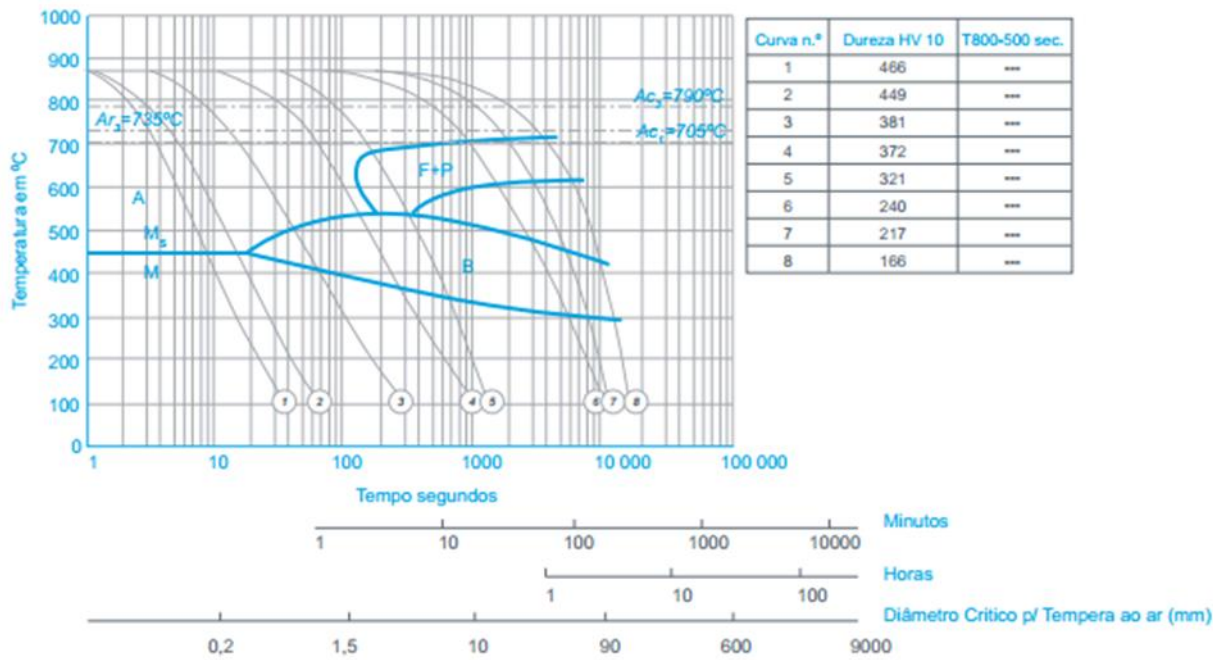
Têmpera

Revenido Usual

Temperatura	Meio de Arrefecimento	Dureza
650 - 900 °C	Forno	229 HB
880 - 940 °C	---	58 - 62 HRC
830 - 880 °C	---	46 HRC
150 - 560 °C	---	32 - 42 HRC

18CrMo4

Diagrama TAC



Curva de Revenido

