

MD XTRA SHH

Normas

AISI	Werk.Nº
P20	1.2738mod

Perfis disponíveis



Bloco

Sob consulta

Estado de fornecimento: Tratado 355 / 401 HB

Propriedades Mecânicas

Faixa de Dureza	Dureza BHN (HRC)	Y.S. 0.2 MPa (KSI)	UTS MPa (KSI)	EI (%)	ImpactRT J	
					Long.	Trans.
355 – 401 BHN	363 (39)	1007 (146)	1124 (163)	> 15	34 (25)	30 (22)

Composição Química (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Outros
0,26	0,35	1,00	0,60	1,45	0,55	Microalloying

Para mais informações ou para esclarecer questões com os nossos especialistas, entre em contacto connosco:

 comercial@universalafir.pt

 www.universalafir.pt

Data de atualização: 27/02/2026

MD XTRA SHH

Aplicação: Moldes de injeção de plástico com elevada condutividade térmica, elevada homogeneidade de dureza mesmo para secções largas e boa capacidade de textura e polimento.

Propriedades Adicionais

Densidade: 7,68 Kg/dm³

Coeficiente de Dilatação Térmica, 10⁻⁶m/mK:

25 a 600 °C	25 a 500 °C	25 a 400 °C	25 a 300 °C	25 a 200 °C	25 a 100 °C
---	---	14,8	13,7	---	12,3

Condutibilidade Térmica:

W/mK (BTU/hr*ft ² *F)
> 45 (26)

Módulo de Elasticidade, GPa:

600 °C	500 °C	400 °C	300 °C	200 °C	100 °C	20 °C	0 °C	-100 °C
---	---	---	---	---	---	---	---	---

Tratamentos Térmicos:

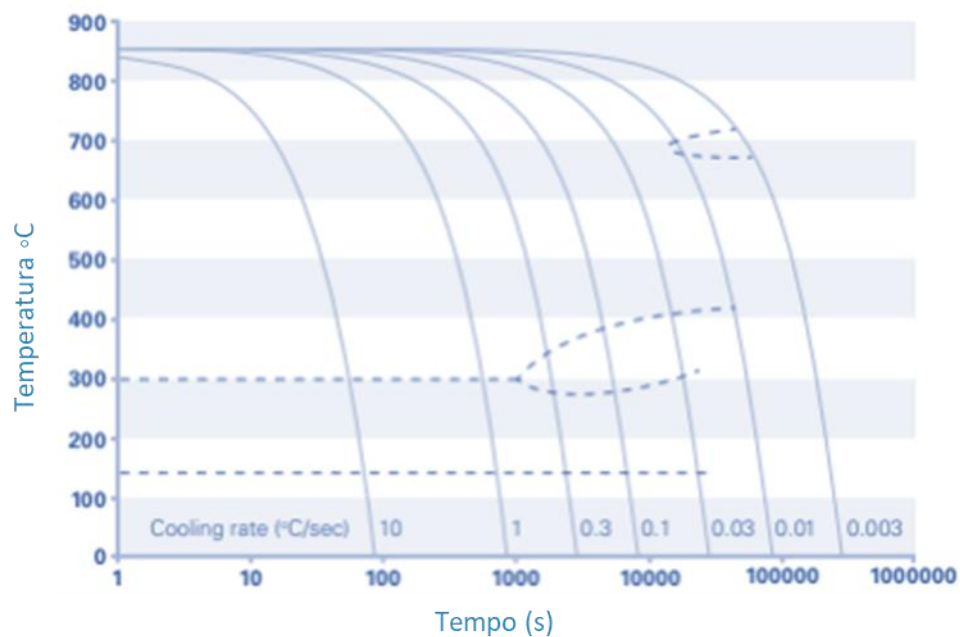
Têmpera

Alívio de Tensões

Temperatura	Meio de Arrefecimento
---	Óleo, polímero, água
454 - 482	---

MD XTRA SHH

Diagrama TAC



Curva de Revenido

